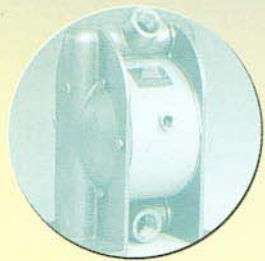
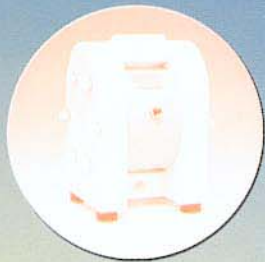


tapflo®

气动

双隔膜泵



www.tapflo.com

Tapflo泵的主要部件之特点

Tapflo

— 是值得信赖选用的泵

自1970年起，Tapflo公司作为流体处理及泵的制造商，对于客户的需求有着深刻的了解。自从开始生产气动双隔膜泵以来，就一直秉持必胜的信念来生产性能可靠、维修容易且少量配件的泵，从而达到最有效率的产品，永远对市场的需求保持敏锐度。所以我们始终改进应用、材质、完善配套产品使产品不断进步。

ISO 9001的认证

Tapflo 公司已通过 ISO 9001质量认证。所有泵都符合 CE-marked及机械工业标准。

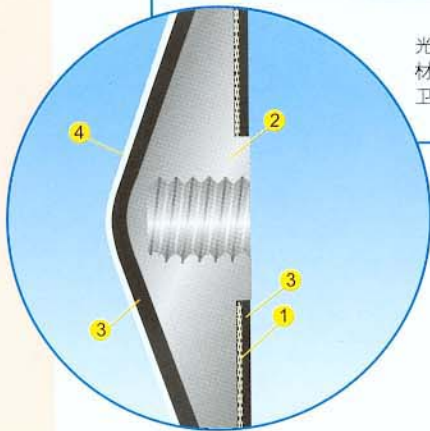
Tapflo公司历史

1985年，瑞典的Kungälv (Gothenburg的北部)是Tapflo的发源地。自此处开始设计和生产气动双隔膜泵，产品有PE & PTFE、金属、不锈钢卫生级等系列。目前Tapflo有60多位员工负责设计、生产及销售等工作。

膜片



光滑的表面，三明治式的构造，材质有PTFE, EPDM, NBR。卫生级的有EPDM及PTFE。



◀ PTFE膜片剖面图

- 1) 加强网状构造
- 2) 金属圆锥座
- 3) EPDM层
- 4) PTFE层

气阀

气阀无需润滑之设计，以铜或SUS 316不锈钢制造。



球阀

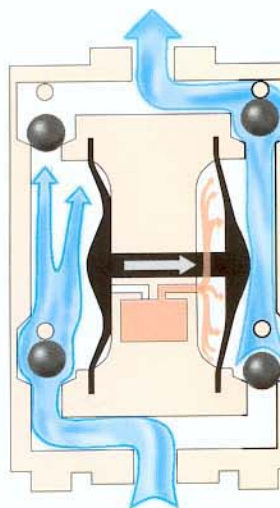
可靠的球阀设计，以确保液体的输送。具备各种材质选择。



1. 灵活的安装

组装衔接出入口处可以180°旋转，简单就能与管件系统连结。(PE及PTFE及金属系列泵)。

第一循环



Tapflo的创新设计

所有的Tapflo泵都是以简单但最具有智慧的方法来设计，只使用了少量的零配件(普通泵的1/3)，设计紧凑，便捷维修，减少维修成本，减少停机时间。



2. 坚固的设计

泵体用坚硬的PE或PTFE以机械加工取得较好的机械强度。

3. 化学的设计

合成的膜片有完全顺畅的液体接触面，不接触任何金属部件。

4. 低气源消耗

气阀分配系统设计消除死角以得到高效率及低气源消耗。

Tapflo泵的特点

- ▶ 可空运转
- ▶ 可变流量控制
- ▶ 极少的零配件，减少维修成本和停机时间
- ▶ 自吸(干吸)可达高度5米
- ▶ 坚固、强韧、使用寿命长的设计
- ▶ 不需润滑气阀的分配系统
- ▶ 无电路设计，适用于防爆场合
- ▶ 出口关死，泵空转不会受损

各种液体

Tapflo泵适合非常广泛的化学领域：

- ▶ 腐蚀及强化学性液体
- ▶ 高或低黏度液体
- ▶ 磨蚀性液体
- ▶ 含颗粒液体
- ▶ 剪切力敏感性液体
- ▶ 易燃性液体

工业

Tapflo泵可应用在多样化的工业上，例如：化学业、表面处理业、废水处理业、纸浆及纸业、电子业、食品业、生化业、油漆业、印刷业、军火、机械加工及自动化业……等等。

第二循环

■ 抽取液体

■ 气体

Tapflo 泵的工作原理

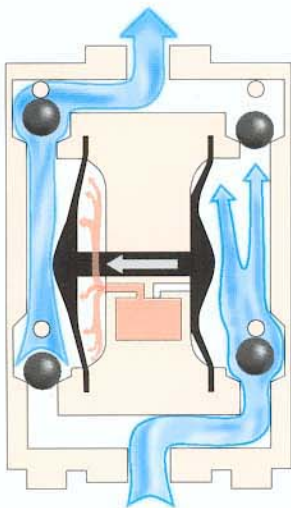
此泵以压缩气体驱动两个膜片，连接泵轴的两个膜片由相互交替压缩气室推动膜片向前与向后运动，其控制由自动循环气阀系统完成。

抽取 (1)

当从膜片向后拉时，即产生一个抽取动作。

排放 (2)

另一个膜片同时运送气体压力到液体，推向前到排放出口。



▼ PE & PTFE 泵系列



PE & PTFE 泵系列

Tapflo聚乙烯(PE)或PTFE可适用处理大部份的液体即使是有黏度的、化学性的、或含颗粒的。

聚乙烯泵

聚乙烯(PE HD)有优良的抗磨性，比聚丙烯(PP)好6-7倍，适用于处理磨蚀性的泥浆类。PE能抵抗大部份的强化学性液体，例如强酸、碱液体，最高温度70°C。

PTFE泵

PTFE是热塑性聚合物，有优良的抗化学性。即使是最强的酸PTFE泵也能处理。例如浓硝酸液体，最高温度可达100°C。

型号	TR9	TR20	T50	T100	T200	T400
输出/入口径	1/4"	3/8"	1/2"	1"	1 1/2"	2"
最大流量 (l/min)	9	20	50	100	200	400
(US gpm)	2.4	5.3	13.2	26	53	106
最大压力 (bar)	8	8	8	8	8	8
(psi)	116	116	116	116	116	116
长 (mm)	70	105	150	200	270	350
(inch)	2.8	4.1	5.9	7.9	10.6	13.8
宽 (mm)	94	112	160	214	310	380
(inch)	3.7	4.4	6.3	8.4	12.2	15.0
高 (mm)	123	168	243	320	450	563
(inch)	4.8	6.6	9.6	12.6	17.7	22.2
重量 PE (kg/lb)	1/2.2	1.5/3.3	5/11	10/22	24/53	44/97
重量 PTFE (kg/lb)	1.5/3.3	2.5/5.5	7/15	17/38	44/97	90/199

◀ Tapflo PE & PTFE系列泵以流线型且坚固的设计，适合于重载应用而闻名於各工业领域中。

▼ 特殊泵型



手提桶状泵

轻松处理液体。可轻易将Tapflo桶状泵在桶子及槽之间移动。
0-100 l/min.



防爆型泵

Tapflo泵以导电性的塑胶PE或PTFE可使用在危险的区域环境。



双输出/入接口泵

泵可组合双输出/入口，达到一机双效之用途。使用在排放、混合或液体的循环。



压滤机泵站

最大压力可达16 bar在过滤压力上被广泛使用。

▼ 金属系列泵



金属系列泵

此系列泵以紧凑、顺畅、又简易的设计为主要的特性。

铝及铸铁泵

为了输送PH-中性流体、稀释过液体、高黏度、含颗粒、或磨蚀性的流体，铝及铸铁泵可应用于大多数的领域上，如机械产业、油漆业、印刷业、造纸……等。

SUS 316不锈钢泵

以脱蜡铸造方式制作，确保精密而完整性。不锈钢泵兼备了非常好的机械性强度及抗化学性。SUS 316抗强性液体，例如硝酸及氢氧化钠。中间机体的部份不会接触到液体，以抗腐蚀性的PP为标准材质制造(另可依要求使用其他材质)。

型号	T25	T70	T120	T220	T420
进/出口径	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"
最大流量 (l/min)	25	70	120	220	420
(US gpm)	6.6	18	32	58	111
最大压力 (bar)	8	8	8	8	8
(psi)	116	116	116	116	116
长 (mm)	105	150	200	270	350
(inch)	4.1	5.9	7.9	10.6	13.8
宽 (mm)	116	168	195	265	342
(inch)	4.6	6.6	7.7	10.4	13.5
高 (mm)	160	229	302	412	537
(inch)	6.3	9.0	11.9	16.2	21.1
重量 铝合金 (kg/lb)	2/4.4	5/11	8/18	19/42	34/75
重量 铸铁 (kg/lb)	7/15	10/22	17/37	44/97	80/176
重量 不锈钢 (kg/lb)	-	7/15	16/35	38/84	-

◀ 铝及铸铁泵
少量的零配件 - 容易维修及保养

▼ Tapflo SUS 316不锈钢泵具有优良的机械强度和抗化学性。



▼ 特殊泵型



手提桶装泵

轻松处理液体，可轻易将Tapflo桶状泵在桶子及槽之间移动。
0 - 120 l/min.



PTFE泵

被覆PTFE的泵可用于印刷及油漆工业，适合运输温和的化学品。



双输出/入口泵

组合双输出/入口以达到“两机一体”的功能。



▲ 卫生级的设计
以不锈钢电抛光制作，符合食品级设备的要求。



▲ 保温套
使用於抽取流程中必需保持高或低的温度。在保温套中循环持续的加温或冷却的媒介。

卫生级系列

针对食品业、饮料业、生化业及化妆品工业之需求而设计制造的，无需润滑的空气分配室系统、球阀。直观检查接触物料的部件是此系列主要特点之一。

易清洗

接触物料部件完成现场清洗后即具洁净性。此设计无隐藏区域死角让细菌繁殖。歧管夹箍及外壳螺纹可轻易拆卸，可完全拆卸及清理。泵也具有现场清洗和消毒设计 C.I.P. 及 S.I.P.。在此操作后，泵可轻易在支撑架上180°翻转作排净。



▲ 各种接口形式
可与任何型号设备连接在食品行业上TC卡箍、DIN、SMS、RJT、ANSI等使用。

型号	T80	T125	T225	T425
进/出口径	1"	1 1/2"	2 1/2"	3"
最大流量 (l/min)	80	125	225	425
(US gpm)	21	33	59	112
最大压力 (bar)	8	8	8	8
(psi)	116	116	116	116
长 (mm)	290	290	360	440
(inch)	11.4	11.4	14.2	17.3
宽 (mm)	295	320	420	485
(inch)	11.6	12.6	16.5	19.1
高 (mm)	396	445	639	840
(inch)	15.6	17.5	25.2	33.1
重量 (kg)	8	11	21	35
(lb)	18	24	46	77



▲ 泵移动推车组合



Tapflo医药级生化系列

首部取得USP认证的气体驱动泵，用在西药及生化工业上。

我们骄傲的介绍本公司最新USP(United States Pharmacopoeia)认证的食品级PE泵浦。此系列是本公司与众多生化界领导的公司所共同研究开发成功继而在市场推出，已正式生产且应用在多种生化领域的泵。

- ▶ 卫生级的设计
- ▶ 采用经临床试验而不起化学变化的材质
- ▶ 维修方便
- ▶ 每一个零配件都有记录



脉冲缓冲器

脉冲缓冲器是最具有能力消除泵所释放出的压力波动。Tapflo的缓冲器以压缩气体及膜片来操作。自动设定正确的压力，将脉冲减到最小，适用在所有的Tapflo泵的各种尺寸与材质。



定量控制系统

可设定此机体抽取一定量的液体。当开始启动时，立即会计算冲程次数来计算抽取量。根据信号，达到抽取的量，完成时，即将泵关闭。泵的冲程次数是压力开关根据排气口压力的变化来确定。



膜片警示系统

此系统在膜片破裂发生时，可以立即警示且关掉泵，以免液体泄漏到环境里或泵腔内之特殊设备。如客户要求高品质安全，则此是理想的应用系统。



泵液位高度控制系统

此灵敏的液位控制系统仅以气动元件来操作。此液位控制系统可以在水坑里、槽中或桶子作启动及停止抽取动作。此系统也可使用在有爆炸危险的区域。



www.tapflo.com

Tapflo is represented in more than 30 countries worldwide. Visit www.tapflo.com for updated information.



tapflo®

Head office

Tapflo AB

Filaregatan 4

S-442 34 Kungälv, Sweden

Tel : +46 303 63390

Fax : +46 303 19916

