

为何?

topflo®

2025 | 1

选择TAPFLO ATEX 防爆型软管泵

降低维护成本

高品质设计

软管

ATEX选型表

EX

安全至上

认证

关键特征

高品质设计



ATEX 软管泵经**全面测试**，符合最高标准及认证机构的“型式检验”要求。

选用**顶级高效齿轮电机**，维护需求极低。

泵体采用符合ISO12944-5标准的防腐涂层，适用于3区，可抵御**最恶劣的环境**。



ATEX 选型表

用户友好型表单，轻松收集危险环境中**选型**所需的关键信息。



认证

我们的泵依据**最新ATEX指令2014/34/EU**设计，可在**ATEX 1区、2区(气体/粉尘)及21区、22区(气体/粉尘)**。

认证机构J.S. Hamilton Poland Sp. z o.o. 已进行型式检验并颁发证书JSHP 23 ATEX 0018X。



安全至上

所有ATEX泵均配备**软管泄漏检测器**和**温度传感器**，确保实时监测，提升安全性，可及时发现软管故障和过热问题，预防危险环境中的潜在风险。

这些高质量传感器符合**最新、最高等级标准**。

所有泵均配备**接地连接器**和**全导电部件**。



软管

全导电软管经测试符合最新**ATEX规定**。内外表面导电。可选配**EPDM FDA ATEX 软管**，内层黑色。



降低维护成本 = 减少费用 = 减少停机时间

升级泵设计后，我们**优化了维护成本**，**减少了生产停机时间**，从而改善了您的TCO（总体拥有成本）。

为何选择TAPFLO?

欲了解更多信息, 请访问
www.tapflo.cn或联系我们：



在ATEX认证解决方案领域深耕多年，始终遵循最高标准。



提供全面的技术支持和本地售后服务。



提供额外的配件，以满足您的特定需求。

本宣传册仅供参考，不构成要约。